

折板の現場成形要領

現場成形・・・1.地上成形 + レッカーによる荷場 2.ステージ上の成形

1.地上成形加工と荷揚げ



地上成形加工

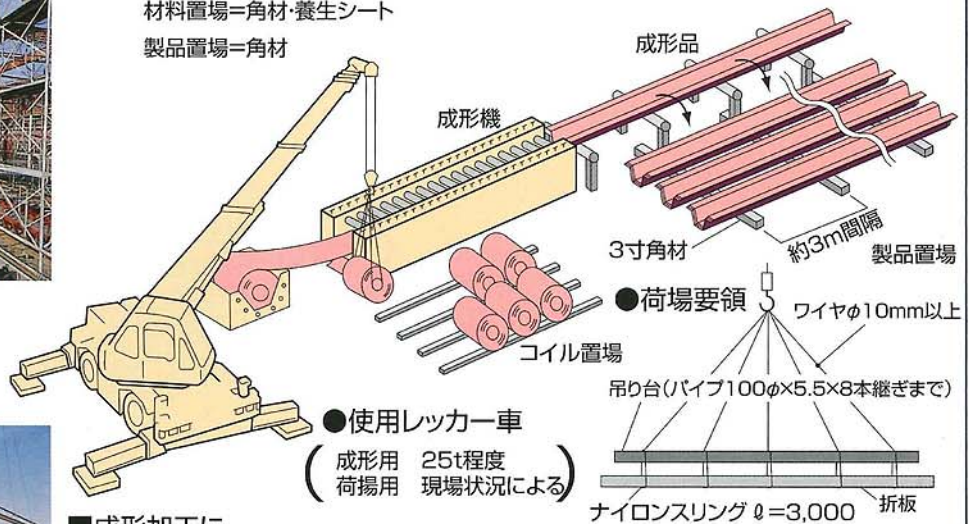


レッカーによる荷揚

●現場成形時に必要な設備・資材

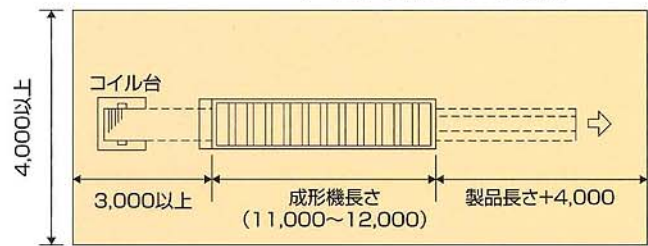
材料置場=角材・養生シート

製品置場=角材



●使用レッカー車
(成形用 25t程度
荷揚用 現場状況による)

■成形加工に必要なスペース



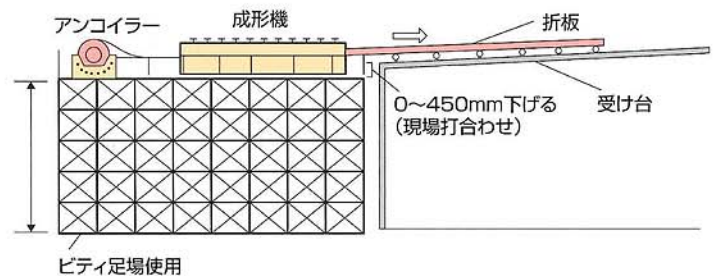
2.ステージ成形加工



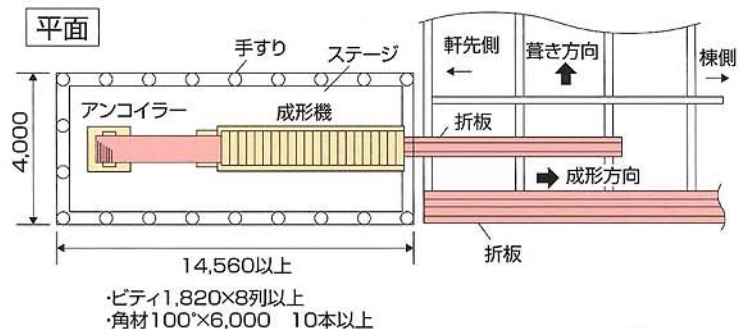
ステージ場の成形作業

■成形機配置図

立面 屋根材に合わせてステージを組み立てて下さい。
(ビティ足場使用)



■平面



■設計参考仕様

寸法	長さ11,000~12,000×幅1,300~1,400
重量	約10t
使用電源	3相 200V 50A (但し、電源位置から成形機までの距離50mが限度です。それ以上になる場合はゼネレーター(25KV容量以上)が必要です。)
使用レッカー車	50t以上 (但し、ビティ足場4段組までは25t車でも可)